



Überblick

Linearmotortechnik
 Steuerung Beckhoff IPC
 Sonderverpackungen
 Einsatz mit kundenspezifische
 Teilen und Trays
 Taktzeit <1 s pro Teil



Verpackungssystem VS-02

Handlingsystem mit dreifach Aufnahmen für das Verpacken von Stanz- oder Kleinteilen.

Das Handlingsystem steht direkt an einer Fertigungslinie. Über einen Greifer werden Teile direkt aus einer Stanze entnommen und einem Band zugeführt. Auf dem Band werden die Teile über ein Linearmotorsystem mit Magnetgreifern auf drei Bahnen verteilt. Anschließend werden die Teile vorgestoppt und über einen Umlenkmechanismus in Kartons eingeworfen. Die Kartons werden in einem Magazinturm bevorratet und in die Anlage eingeschleust. Die einzelnen Fächer werden dann unterhalb der Blechteilvereinzelnung auf einem Band durchgetaktet. Ist ein Karton befüllt, so erfolgt ein rascher Wechsel zum nächsten Karton um eine kontinuierliche Befüllung zu gewährleisten.

Dieser Automat arbeitet bis zu einer Geschwindigkeit von ca. 130 Hüben in der Minute. Für diese extrem schnelle Anwendung kommen Linearmotoren zum Einsatz, die den Entnahmehub sowie das Verteilen der Teile in drei Bahnen realisieren.

Inotec AP GmbH
 Felsweg 12
 35435 Wettenberg
 Germany
 Telefon : +49 (0)641 / 98613 0
 Telefax : +49 (0)641 / 98613 29
 kontakt@inotec-ap.de
 www.inotec-ap.de

Wir sehen das Ganze!