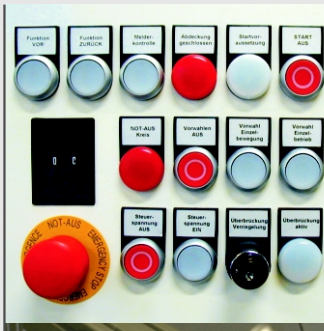
inotec AP GmbH Automation & Prüftechnik

PRÜFTECHNIK

Überblick

ZurKontrolle von Zahnrädern
Inline Anlage
Eigene S7 Steuerung
Qualitätssteigerung
Lasertaster zur
Schliffbildkontrolle



Prüfeinrichtung für Zahnräder ZZ-01

Vorrichtung zum Prüfen des Schliffbildes von Zahnrädern für PKW Getriebe

Die Anlage steht an einer Fertigungslinie, an der Zahnräder vollautomatisch gefertigt werden. Über Transportbänder mit Werkstückträgern werden die Zahnräder zu den verschiedenen Bearbeitungsstationen transportiert und am Ende der Bearbeitung in der Prüfeinrichtung auf ein korrektes Schliffbild hin kontrolliert. Dazu wird der Werkstückträger in der Station gestoppt. Ein Zentrierstück fährt von oben in die Innenverzahnung ein und dreht den Prüfling ca. zwei Umdrehungen. Dabei wird das Schliffbild mittels Lasersensoren abgetastet und die entstehenden Reflexionen gemessen. Über dieses Verfahren kann ein unvollständiges Schliffbild festgestellt werden. Im Falle eines N.I.O.-Teiles ist dann ein Eingriff des Bedieners erforderlich. Der Werker hat die Möglichkeit, ein Teil nochmals zu prüfen, z.B. wenn eine Verschmutzung vorlag, oder er kann das unbrauchbare Teil endgültig der Prozesskette entnehmen.

Durch die Prüfeinrichtung konnte die Qualität der gefertigten Getriebe erheblich verbessert werden. Fehlerhafte Zahnräder konnten bisher erst nach dem Zusammenbau der Getriebe, anhand der Geräuschanalyse, ermittelt werden, was eine komplette Demontage zur Folge hatte.

Inotec AP GmbH
Felsweg 12
35435 Wettenberg
Germany
Telefon : +49 (0)641 / 98613 0
Telefax : +49 (0)641 / 98613 29
kontakt@inotec-ap.de
www.inotec-ap.de

Wir sehen das Ganze!

inotec
Automation & Prüftechnik